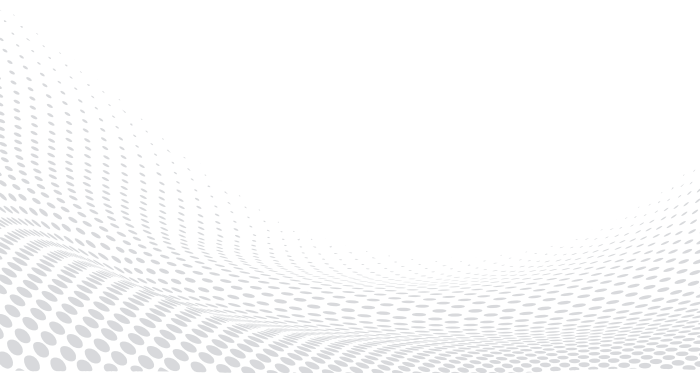


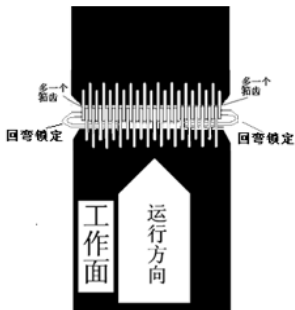
水平带式滤布

安装及使用说明



带式过滤布安装使用说明

- 1、滤布标有“工作面”的为过滤面（即与物料接触面），滤布标有“运行方向”，即为过滤布的运行方向，请注意。
- 2、初次安装滤布请认准设备运行方向。
- 3、将滤布按设备运行路径穿上后，再把滤布两端的不锈钢箔整齐并拢，然后用配套的不锈钢丝缓慢穿，在滤布连接的时候，运行方向反方向的，不锈钢箔要比运行方向的，多一个齿。如图所示：



之后把不锈钢箔连成拉链样式，钢丝完全通过不锈钢箔后，钢丝两端头要回弯锁定。

- 4、有覆盖布的，将覆盖布上“魔术贴”拉平贴紧，没有的省略此步骤。有在接口处，使用密封胶密封的，要把密封胶均匀的涂抹在不锈钢箔子上，45g的密封胶，密封的长度为

60-80cm，涂抹好后，晾晒3-4小时，让胶表面干燥，方可开机使用。

5、更换滤布时，原在机的滤布带暂不要撤下，用作当导布，与新滤布连接后牵引穿过，将旧布换下，再按第“3”条将钢箝连接好。

6、使用张紧辊调整滤布，松紧适中即可，避免用力过大扯断钢箝和滤布。

7、正确使用设备上的纠偏器，防止滤布走偏，导致滤布打摺造成滤布破损。

8、安装好后再一次检查滤布正反面、运行方向是否正确才允许开机。

带式过滤布使用注意事项

1、安装及使用，要避免利器刮伤滤布，特别要注意托板，如有“毛刺”必须要磨光滑，否则使滤布造成不必要的损伤，影响使用寿命。

2、滤布视物料情况，要定期清洗（视物料性质取用适当清洗剂），避免堵塞滤孔。保持滤布良好的过滤性能，延长使用寿命。

3、滤布清洗请尽量选用毛刷，使用钢丝刷容易把滤布损坏。

4、停用或放假前要将滤布及机台导辊上的物料清洗干净，防止滤布板结或损伤。

5、如客户订购的过滤布是自行缝接驳口的，请注意缝接口要平衡，布的宽度方向要同长度方向保持垂直，以免滤布跑偏。

6、订做滤布时要注意尺寸，过宽或过长都会影响滤布的使用。

7、为了保证滤布的过滤性能和使用寿命，请保证投料量和物料浓度的稳定性，保证抽真空（负压）达到要求。

8、保存：应存放在密闭，干燥，通风良好的室内，以防止潮湿或水分。在存放期间，滤布应放在原始包装的托盘或箱里。在存放过程中，不应受到机械压力，这会导致形成穿孔，刺孔或小孔，从而损坏织物结构。